

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

①1 N° de publication :

(A n'utiliser que pour
le classement et les
commandes de reproduction):

2.225.560

②1 N° d'enregistrement national :

(A utiliser pour les paiements d'annuités,
les demandes de copies officielles et toutes
autres correspondances avec l'I.N.P.I.)

74.13135

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

1^{re} PUBLICATION

- ②2 Date de dépôt..... 16 avril 1974, à 13 h 49 mn.
④1 Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — «Listes» n. 45 du 8-11-1974.
- ⑤1 Classification internationale (Int. Cl.) D 04 b 25/14.
- ⑦1 Déposant : TARGARONA GUSILS Manuel, résidant en Espagne.
- ⑦3 Titulaire : *Idem* ⑦1
- ⑦4 Mandataire : Cabinet Guerbilsky, S.A. Fedit-Loriot, 38, avenue Hoche, 75008 Paris.
- ⑤4 Filet tubulaire extensible élastiquement et diamétralement.
- ⑦2 Invention de :
- ③3 ③2 ③1 Priorité conventionnelle : *Demande de modèle d'utilité déposée en Espagne le 16 avril 1973,
n. 190.979 au nom du demandeur.*

La présente invention concerne un filet ou tricot tubulaire qui a pour caractéristique de pouvoir s'étendre élastiquement dans le sens diamétral en conservant, en revanche ses dimensions pratiquement constantes dans le sens longitudinal.

5 Ce filet, bien qu'il puisse avoir éventuellement d'autres applications, convient plus particulièrement comme fourreau pour retenir les morceaux de viande conservés par salaison, par le froid, par boucanage, ou par tout autre procédé connu, comme, par exemple, la fumaison de la viande de porc.

10 Actuellement, pour une telle application, on utilise des filets tubulaires qui réunissent les caractéristiques précitées, d'être diamétralement élastiques et pratiquement inextensibles dans le sens longitudinal. Or, les filets tubulaires connus
15 aujourd'hui s'obtiennent soit avec un tissu plat à larges mailles et à trame élastique, doublé sur lui-même dans le sens longitudinal, et avec ses bords coïncidants cousus entre eux dans une opération ultérieure, soit avec un double tissu plat, présentant les mêmes caractéristiques, aux bords unis entre eux dans l'opération même de tissage, à travers une succession de points d'union
20 et obtenu directement dans un métier du type dit "Raschel". Dans ces conditions, à part même le grave inconvénient que constitue la présence, dans le corps tubulaire de la couture ou des coutures longitudinales précitées, la fabrication est relativement lente et coûteuse, étant donné le processus de fabrication qui exige
25 la préparation du tissage, du fait des opérations compliquées de finition nécessaires dans le premier cas, et étant donné la lenteur du travail des machines "Raschel" qu'il faut utiliser, dans le second cas.

30 En surmontant entièrement les inconvénients précités, le filet tubulaire faisant l'objet de l'invention présente précisément l'avantage essentiel d'être tissé en forme de cylindre, obtenu sur des machines à piquer circulaires dûment préparées à cet effet. Ceci permet non seulement d'obtenir divers avantages précisés
35 plus loin, mais en outre de fabriquer ces filets tubulaires à des coûts sensiblement plus bas que selon les procédés classiques et d'éliminer enfin complètement de ces filets toute couture longitudinale.

Le filet tubulaire qui fait l'objet de la présente invention

est constitué par un nombre variable de chaînes verticales régulièrement espacées, en "point de chaînette", obtenues d'une manière continue, dans une machine circulaire du genre à pointe, utilisant des fils de toute nature en fibre naturelle, artificielle ou

- 5 mixte, et une trame, insérée sur la machine elle-même au cours de la même opération, laquelle, d'une manière générale, se dispose sous une forme hélicoïdale, c'est-à-dire ne se refermant pas en cercles, mais se développant d'une manière continue en traversant les chaînes successives pour se lier à celles-ci par des points
10 qui s'abaissent progressivement. Cette trame est constituée par un fil élastique, en fait par une bande de caoutchouc, recouverte par un fil d'une fibre quelconque, par exemple du coton, et, de préférence, par deux bandes présentant les mêmes caractéristiques, tressées l'une avec l'autre, dans l'un et l'autre sens. Il est
15 préférable que la trame ait une grosseur ou un diamètre un peu plus grand que la lice du "point de chaîne" dans lequel elle doit s'insérer, afin que la trame et la chaîne restent convenablement fixées sans qu'elles aient la possibilité de se séparer l'une de l'autre par glissement; ce qui est particulièrement avantageux.

- 20 Outre les avantages découlant du fait que le filet tubulaire peut être obtenu de manière continue sur une machine circulaire pouvant atteindre des vitesses de fabrication très élevées, et sur laquelle l'alimentation peut être réalisée directement, au moyen de "cônes" simples, sans aucun travail de préparation préalable, et outre également le fait que le réseau tubulaire ne présente aucune couture exigeant une opération de finition quelconque,
25 il convient de souligner que ce filet peut être obtenu avec une économie notable de fil de caoutchouc, grâce à la disposition hélicoïdale spéciale de la trame, et que, grâce également à cette disposition, le filet ne présente pas de mailles de forme carrée
30 ou rectangulaire, mais de forme rhomboïdale, ce qui facilite grandement la déformation élastique et l'adaptation exacte de l'ensemble sur le morceau de viande qu'il s'agit de conserver.

- L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description détaillée qui suit et à l'examen des figures jointes, données
35 dans un but non limitatif, et qui représentent un mode de réalisation de l'invention.

Sur ces dessins :

2225560

La figure 1 est une vue en perspective de l'ensemble d'un filet suivant l'invention; et

la figure 2 est une vue en détail et en élévation, à plus grande échelle, d'une partie du filet de la figure 1.

- 5 Sur ces dessins, la référence 1 désigne les chaînes, par exemple au nombre de six ou plus, disposées dans le sens longitudinal par rapport à l'ensemble du filet tubulaire, selon les génératrices d'un cylindre idéal, et constituées par au moins trois fils 1', 1'', 1''', ou, de préférence par deux fils uniques entre-
- 10 lacés en un point de chaînette, et une trame élastique 2, disposée de façon hélicoïdale et traversant les chaînes dans des points successivement plus bas.

- Bien entendu, l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation décrit et représenté, elle est susceptible de nombreuses
- 15 variantes, accessibles à l'homme de l'art, suivant les applications envisagées et sans s'écarter pour cela de l'esprit de l'invention.

REVENDICATIONS

- 1.- Filet tubulaire élastiquement extensible diamétralement, caractérisé en ce qu'il est constitué par des chaînes en point de chaînette, réalisées à partir de fils non extensibles en fibre
- 5 quelconque, disposées sur les génératrices d'un cylindre idéal, et par une trame naturellement élastique continue disposée hélicoïdalement tout le long dudit filet et relié auxdites chaînes en des points successivement plus bas de celles-ci.
- 2.- Filet tubulaire suivant la revendication 1, caractérisé
- 10 en ce qu'il est réalisé sur machine circulaire du type machine à piquer.

FIG. 1

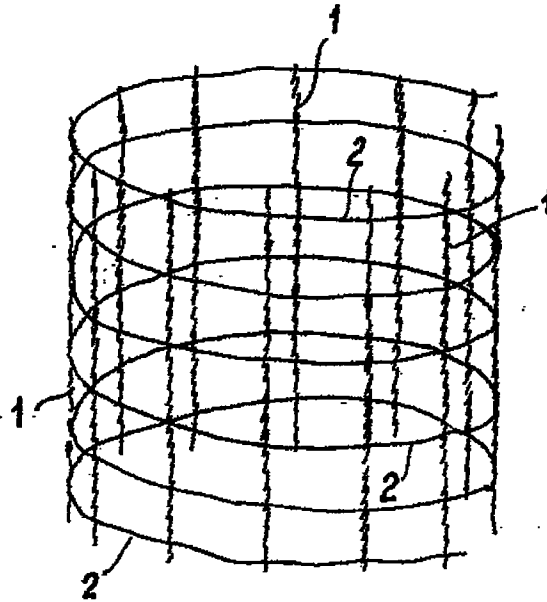


FIG. 2

